

Fil cuivré Ø 1.2 mm pour MIG - 15 kg

Fil cuivré Ø 1.0 mm, diamètre 1.2 mm, Bobine de 15 kg, soudage MIG/MAG, gaz protecteur, résistant, T20SG230012, EN ISO 14341-A-G 42 4 C1/M21 G3SI1



Référence : T20SG230012

Prix : 2.30 € HT

Options disponibles :

Quantités : 1 bobine (+ 32.20 € HT), 4 bobines (+ 108.10 € HT), 8 bobines (+ 218.50 € HT)

Fil cuivré Ø 1.2 mm pour MIG - 15 kg

Description:

Fil cuivré Ø 1.2 mm pour MIG - 15 kg

Les fils-électrodes manganèse-silicone, plaqués cuivre, sont destinés au soudage MIG/MAG d'acier de construction à faible teneur en carbone et d'acier de construction au manganèse à grain fin. Ils permettent d'utiliser à la fois des courants élevés avec l'arc pulvérisé et des courants faibles lors du transfert de métal en court-circuit. Ce fil à souder est proposé uniquement en bobinage de précision et est largement utilisé dans l'ingénierie, l'automobile, les industries pétrochimiques ainsi que dans la construction métallique, de navires et de conteneurs. Ce fil de soudure de haute qualité jouit d'une réputation très méritée qu'il doit à une alimentation de haute qualité, à la stabilité de l'arc et à ses caractéristiques uniques.

Dans un souci de qualité invariable, chaque bobine fait l'objet d'un contrôle de qualité interne.

Normes:

EN ISO 14341-A : G3Si1 DIN 8559 SG-2 AWS A5.18 ER70S-6

Classification des métaux soudés:

EN ISO 14341-A-G 42 4 C1/M21 G3SI1

Agréments :

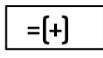
TUV : 18989 DB : 42.244.03 CE ABS : 3YSA

Matériaux soudés :

P235 / S 235 - P420 / S420 etc.

Gaz de protection (EN ISO 14175) :

M20, M21, M3, C1 **Courant de soudage :**



Positions de soudage :



Composition chimique type du métal soudé (%)

C	Si	Mn
0,1	0,85	1,4

Ø mm	1 kg	5 kg	15 kg	250 kg
0,6	T20.000	T20.001	-	-
0,8	T20.002	T20.003	T20.004	T20.005
1,0	-	T20.006	T20.007	T20.008
1,2	-	T20.009	T20.010	T20.012
1,6	-	-	T20.013	-

Propriétés mécaniques types du métal soudé

Gaz	R _m (Mpa) Exigences	R _m Av. [Mpa]	R _e (Mpa) min.	R _e Av. [Mpa]	A _g (A _g) % min. 22	KV (J) / -40°C 47 (J) min.
M21	500-640	577	>420	476	26,5	121,121,118 (120)
C1	500-640	561	>420	456	28	86,93,92 (90)

Paramètres techniques

Ø d	Intensité de soudage	Tension d'arc	Efficacité du dépôt	Débit de gaz	Vitesse d'avancement	Efficacité du métal soudé
(mm)	[A]	[V]	[%]	[l/min]	[m/min]	[kg/h]
0,6	30 - 100	15 - 20	95	12	5,5 - 13,0	0,7 - 1,7
0,8	60 - 200	18 - 24	95	14	3,2 - 13,0	0,8 - 3,0
1,0	80 - 300	18 - 32	96	16	2,7 - 15,0	1,0 - 5,6
1,2	120 - 380	18 - 34	97	18	2,5 - 15,0	1,3 - 8,0
1,6	225 - 550	28 - 38	98	20	2,3 - 12,0	2,1 - 11,4

[Lien vers la fiche du produit](#)