Fiche Technique – Édition du : 25/05/2018

PÂTE ANTIGRIPPANTE ALUMINIUM

GRAISSE POUR TRÈS HAUTES TEMPÉRATURES
ASSEMBLAGE, MONTAGE, DÉMONTAGE
PERMET DE RÉSOUDRE LES PROBLÈMES DE PITTING
RÉPOND AUX SPÉCIFICATIONS
MIL A 907 ED - STM 7411 A
SECLF 216 - MIL A 907 E 80

iBiotec NEOLUBE® METAL 900

DESCRIPTION

Facilite le montage, permet le démontage de composants et assemblages, ayant été soumises à hautes températures, ou en milieu agressif. Utilisable et efficace en couches minces.
Excellente filmabilité en dynamique.
Permet un traitement de surface en statique, à vie.
Produit garanti sans sel métallique sans métalloïdes, sans nitrite.
Lubrifiant et anticorrosion à haute température.
Efficace, en statique, et en présence de phénomènes vibratoires.
Ne pas utiliser sur des roulements ou des galets à mouvements lents, sans un apport fréquent de lubrifiant.

DOMAINES D'UTILISATION

Assemblages vissés y compris avec destruction de la géométrie des filets.
Raccords vapeur. Presse-étoupes. Garnitures mécaniques.
Imprégnation de tresses d'étanchéité. Joints toriques.
Paliers lisses de cintreuses à chaud. Vannes surchauffantes.
Turbines. Moteurs à combustion. Compresseurs. Générateurs à gaz. Ejecteurs de fonderie. Extrusion d'aluminium (démarrage avant poteyage). Démoulage de zamak.
Fermetures de moules à vulcaniser. Charnières de fours.
Pinces à lingots.
Crapaudines de boggie. Étriers de freins.
Mâchoires de machines de soudage par point.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol de bas en haut durant quelques instants, après décollement de la bille contenue dans le boîtier. Dégraisser préalablement et si nécessaire les organes à traiter avec NEUTRALENE® V200 en aérosol. Pulvériser de 15 à 25 cm suivant la dimension de ceux-ci.

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES

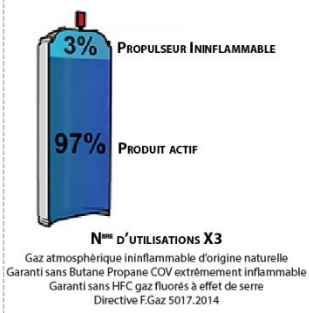
CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES DE LA GRAISSE			
CARACTÉRISTIQUE	**NORME ou MÉTHODE**	**VALEUR**	**UNITÉ**
Aspect	Visuel	Pâte	-
Couleur	Visuelle	Aluminium	-
Densité apparente à 25°C (Pycnomètre)	NF T 30 020	990	Kg/m³
Classe NLGI	NLGI National Lubricating Grease Institute	2	Classement selon pénétrabilité
Savon/Gélifiant	-	Inorganique	-
Nature des lubrifiants solides	-	Graphite/Aluminium	12%
Pénétrabilité à 25°C Non travaillée Travaillée, 60 coups Travaillée, 1000 coups Travaillée, 10 000 coups Travaillée, 100 000 coups	NF ISO 2137 / ASTM 2176	 265-295 265-295 265-295 275-305 275-305	 1/10° mm 1/10° mm 1/10° mm 1/10° mm 1/10° mm
Point de goutte Point de goutte si supérieur à 360°C	NF ISO 2176 / ASTM D 566 ASTM D 2265	>250 -	°C
Impuretés > 25µm > 75µm > 125µm	FMTS 791 3005	 nm nm nm	 nb/ml nb/ml nb/ml
CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES DE L'HUILE DE BASE			
CARACTÉRISTIQUE	**NORME ou MÉTHODE**	**VALEUR**	**UNITÉ**
Nature de l'huile de base	-	Polymère	-
Viscosité cinématique à 40°C Viscosité cinématique à 100°C	NF EN ISO 3104	140 100	mm/s¹- mm/s¹-
Indice d'acide Ia	NF ISO 6618	0.38	mg KOH/l
CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES			
CARACTÉRISTIQUE	**NORME ou MÉTHODE**	**VALEUR**	**UNITÉ**
Séparation d'huile 7 jours à 40°C (ressuage)	NF T 60 191	0	% de masse
Séparation d'huile 24H à 41kPa (ressuage sous pression)	ASTM D 1742	<2	% de masse
Cendres sulfatées	NF T 60 144	1	% de masse
Corrosion lame de cuivre	ASTM D 4048	1a	Cotation
Oxydation Hoffman	ASTM D 942	<10	psi
Perte par évaporation 22h à 121°C	ASTM D 972	0	% de masse
Perte par évaporation Noack	NF T 60 101 CEC L-40 A-93 ASTM D5800	<0.5	% de masse
Gonflement sur élastomères 70h à 100°C	ASTM D 4289.83	<0.8	Variation % dimensionnelle
Plages de températures en statique En continu En pointe	 - -	 -20 +900 -20 +1000	 °C °C
Facteur de rotation	$n.d_m$	80.000	$mm.min^{-1}$
Test 4 billes Diamètre d'empreinte	ASTM D 2266 / ISO 20 623	 0.60	 mm

Indice de charge de soudure		4000	daN
Test TIMKEN	ASTM D 2509	40	lbs
Test antirouille EMCOR Dynamique Statique	 NF T 60 135 ISO DP 6294/ ASTM D 1743	 0 2	 Cotation Cotation
Résistance au délavage par l'eau à 80°C	ASTM 1264	<1	% de masse

CARACTÉRISTIQUES ADDITIONNELLES			
CARACTÉRISTIQUE	**NORME ou MÉTHODE**	**VALEUR**	**UNITÉ**
Couple de serrage à 20°C	MIL A 907 E 80	80	Newton mètre
Couple de desserrage à 450°C	MIL A 907 E 80	85	Newton mètre
Couple de desserrage à 750°C	MIL A 907 E 80	100	Newton mètre

* non mesuré ou non mesurable

PRÉSENTATIONS



Aérosol 650 ml

Boîte de 1 L

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS
Consulter la fiche de données de sécurité.
Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engagera à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.

AUFA outillage by SOPEFI
ZAC des Murons - 13 rue Jules Védrines - 42160 ANDREZIEUX
Tel: 0 477 613 172 - Fax : 0 540 004 608
aufa@aufa-outillage.com - www.aufa-outillage.com