Fiche Technique – Édition du : 02/11/2018

HUILE POUR MICRO LUBRIFICATION ET LUBRIFICATION

POUR TOUTES OPÉRATIONS DE DÉFORMATION
OU D'ENLÈVEMENT DE COPEAUX
SUR ALLIAGES D'ALUMINIUM Y COMPRIS AU SILICIUM
GARANTIE SANS CHLORE ET SANS SOUFRE
EXTRÊME-PRESSION, ANTI-USURE, NON TACHANTE
ADDITIF POUR FORMULATEURS OU UTILISATEURS D'ÉVANESCENTS

iBiotec® MICROCHEM® 35

DOMAINES ET MODES D'APPLICATIONS

USINAGE	DÉFORMATION
Tronçonnage	Estampage
Sciage (scies à ruban ou circulaire)	Cambrage
Perçage	Emboutissage
Filetage	Soyage
Tournage	Profilage
Fraisage	Taraudage par refoulement
	Repoussage
	Découpage
	Poinçonnage

Utiliser pur par pulvérisation classique, par arrosage, en bacs avec rouleaux d'essorage, au chiffon, avec feutres, avec pulvérisateurs basse pression ou en micro lubrification .
ADDITIVATION :
De 10% à 20% dans les huiles de coupe traditionnelles.
De 2% à 15% dans des solvants hydrocarbures désaromatisés, pour la réalisation de fluides lubrifiants évanescents. **MICROCHEM 35** est garanti sans COV.

ALLIAGES D'ALUMINIUM
Séries 1000 à 8000
Séries 100.0 à 900.0
ALLIAGES DE CUIVRE
ALLIAGES AU MAGNESIUM

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES DE L'HUILE DE LUBRIFICATION			
CARACTÉRISTIQUE	**NORME ou MÉTHODE**	**VALEUR**	**UNITÉ**
Aspect	visuel	Fluide	nm
Couleur	Visuelle	Ambré	nm
Odeur	Olfactif	sans	nm
Masse volumique à 20°C	NF EN ISO 12.185	850	g/L
Nature des lubrifiants solides	-	sans	-
Nature huile de base	-	Polymère	-
Viscosité Cinématique Huile de base à 40°C Huile de base à 100°C	NF EN ISO 3 104	 30 28	 mm2/s-1 mm2/s-1
Cendres sulfatées	NF T 60.144	0	%
Indice d'acide (Ia)	EN 14 104	< 0,1	mg(KOH)/g
Point éclair Vase clos	NF EN 22.719	> 250	°C
Point d'auto inflammation	ASTM E 659	> 300	°C
Point de congélation	ISO 3016	-28	°C
Impuretés Sup 25 µ Sup 75 µ Sup 125 µ	FTMS 791 3005	 0 0 0	 nb/ml nb/ml nb/ml

CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES			
CARACTÉRISTIQUE	**NORME ou MÉTHODE**	**VALEUR**	**UNITÉ**
Corrosion lame de Cu 24h 100°C	ISO 2160	1a	cotation
Perte par évaporation 22h à 121°C	ASTM D 972	0,1	% de masse
Test SHELL 4 billes Diamètre d'empreinte Indice de charge de soudure	ISO 20.623 – ASTM D 2266	 0,56 3 500	 mm daN
Test SRV	ASTM D 5707	0,18	coefficient
Test gonflement des élastomères (variation dimensionnelle)	FTM 791	0,5	%
Résistance au délavage par l'eau à 80°C	ASTM 1264	0,2	%
Couple de démarrage à froid à -20°C	ASTM D 1478-63	10	N.cm

* nm non mesuré ou non mesurable

PRÉSENTATIONS

Fût 200 L

Bidon 20 L

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS
Consulter la fiche de données de sécurité.
Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engagera à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.

AUFA outillage by SOPEFI
ZAC des Murons - 13 rue Jules Védrines - 42160 ANDREZIEUX
Tel: 0 477 613 172 - Fax : 0 540 004 608
aufa@aufa-outillage.com - www.aufa-outillage.com