



Fiche Technique - Edition du : 06/10/2016 10:45

**PÂTE ANTIGRIPPANTE NICKEL**  
**GRAISSE POUR TEMPÉRATURES EXTRÊMES**  
**ASSEMBLAGE, MONTAGE, DÉMONTAGE**  
**LUBRIFICATION STATIQUE DE COMPOSANTS SOUMIS À DE FORTES VIBRATIONS**  
**LUBRIFICATION DYNAMIQUE DE MOUVEMENTS LENTS**  
**SIDÉRURGIE, FONDERIES, FORGES**  
**RÉPOND AUX SPÉCIFICATIONS**  
**MIL A 907 ED - STM 7411 A**  
**SECLF 216 - MIL A 907 E 80**  
**iBiotec NEOLUBE® METAL 1200**

#### **DESCRIPTION**

Pate antigrippante au nickel à très hautes performances.

L'interaction du nickel et des autres charges permet d'éviter les phénomènes de couples catalytiques entre les contacts Fe/Cu ; ou comme on peut le constater avec des anti-seizes au cuivre dans les contacts Fe/Fe. Ce produit peut donc être utilisé sans risque sur tous les ferreux y compris sur le chrome.

Produit garanti sans métalloïdes, sans nitrite.

Efficace en dynamique, en statique et en présence de phénomènes vibratoires.

Ne pas utiliser sur des roulements ou des galets à mouvements lents, sans un apport fréquent de lubrifiant.

Permet d'obtenir des résultats à de très hautes températures, jusqu'à 1200°C dans les cas limites de protection.

Répond aux spécifications MIL A 907 E/D, ST7411A et SECLF 216.

N'utiliser sur roulements et galets en service qu'avec un apport fréquent de lubrifiant.

#### **DOMAINES D'UTILISATION**

La graisse NEOLUBE® METAL 1200 est utilisée pour les mêmes applications que les graisses METAL 900 aluminium et METAL 1100 cuivre afin de résoudre les problèmes d'oxydation de surface en cas de couples catalytiques. Phénomènes de Pitting.

#### **MODE D'EMPLOI**

Agiter l'aérosol de bas en haut durant quelques instants, après décollement de la bille contenue dans le boîtier. Dégraisser préalablement et si nécessaire les organes à traiter avec Neutralène® V200 en aérosol. Pulvériser de 15 à 25 cm suivant la dimension de ceux-ci.

## CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES

### CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES DE LA GRAISSE

CARACTÉRISTIQUE	NORME ou MÉTHODE	VALEUR	UNITÉ
Aspect	Visuel	Pâte	-
Couleur	Visuelle	Gris métal	-
Densité apparente à 25°C (Pycnomètre)	NF T 30 020	910	Kg/m <sup>3</sup>
Classe NLGI	NLGI National Lubricating Grease Institute	2	Classement selon pénétrabilité
Savon/Gélifiant	-	Inorganique	-
Nature des lubrifiants solides	-	Nickel/aluminium	12%
Pénétrabilité à 25°C Non travaillée Travaillée, 60 coups Travaillée, 1000 coups Travaillée, 10 000 coups Travaillée, 100 000 coups	NF ISO 2137 / ASTM 2176	265-295 265-295 265-295 275-305 275-305	1/10° mm 1/10° mm 1/10° mm 1/10° mm 1/10° mm
Point de goutte Point de goutte si supérieur à 360°C	NF ISO 2176 / ASTM D 566 ASTM D 2265	190 -	°C
Impuretés > 25µm > 75µm > 125µm	FMTS 791 3005	nm nm nm	nb/ml nb/ml nb/ml

### CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES DE L'HUILE DE BASE

CARACTÉRISTIQUE	NORME ou MÉTHODE	VALEUR	UNITÉ
Nature de l'huile de base	-	Polymère	-
Viscosité cinématique à 40°C Viscosité cinématique à 100°C	NF EN ISO 3104	140 100	mm/s <sup>-1</sup> mm/s <sup>-1</sup>
Indice d'acide la	NF ISO 6618	<0.38	mg KOH/l

### CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES

CARACTÉRISTIQUE	NORME ou MÉTHODE	VALEUR	UNITÉ
Séparation d'huile 7 jours à 40°C (ressuage)	NF T 60 191	0	% de masse
Séparation d'huile 24H à 41kPa (ressuage sous pression)	ASTM D 1742	<3	% de masse
Cendres sulfatées	NF T 60 144	1.5	% de masse
Corrosion lame de cuivre	ASTM D 4048	1a	Cotation
Oxydation Hoffman	ASTM D 942	<10	psi
Perte par évaporation 22h à 121°C	ASTM D 972	0.1	% de masse
Perte par évaporation Noack	NF T 60 101 CEC L-40 A-93 ASTM D5800	<0.6	% de masse
Gonflement sur élastomères 70h à 100°C	ASTM D 4289.83	<0.5	Variation % dimensionnelle

Plages de températures en statique	-	-20 +1200	°C
En continu	-	-20 +1300	°C
En pointe	-	-20 +1300	°C
Facteur de rotation	n.d <sub>m</sub>	80.000	mm.min <sup>-1</sup>
Test 4 billes	ASTM D 2266 / ISO 20 623		
Diamètre d'empreinte		0.50	mm
Indice de charge de soudure		4800	daN
Test TIMKEN	ASTM D 2509	45	lbs
Test antirouille EMCOR			
Dynamique	NF T 60 135	1	Cotation
Statique	ISO DP 6294/ ASTM D 1743	1	Cotation
Résistance au délavage par l'eau à 80°C	ASTM 1264	<2	% de masse

### CARACTÉRISTIQUES ADDITIONNELLES

CARACTÉRISTIQUE	NORME ou MÉTHODE	VALEUR	UNITÉ
Couple de serrage à 20°C	MIL A 907 E 80	80	Newton mètre
Couple de desserrage à 450°C	MIL A 907 E 80	90	Newton mètre
Couple de desserrage à 750°C	MIL A 907 E 80	100	Newton mètre

\* non mesuré ou non mesurable

### MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol de bas en haut durant quelques instants, après décollement de la bille contenue dans le boîtier.

Dégraissier si nécessaire les organes à traiter avec Neutralène® V200 en aérosol.

Pulvériser de 15 à 25 cm suivant la dimension des organes.

## PRÉSENTATIONS

Aérosol 650 ml



Boite 1L



### USAGE RÉSERVÉ AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS

Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.