Fiche Technique – Édition du : 16/04/2018

GRAISSE CODEX ADHÉSIVE

LUBRIFIANT CERTIFIÉ NSF H1 POUR INDUSTRIES AGRO ALIMENTAIRES (IAA)
QUALITÉ CODEX POUR INDUSTRIES PHARMACEUTIQUES
TRANSLUCIDE, INODORE, SANS SAVEUR
SANS EFFETS ORGANOLEPTIQUES
EXCELLENTE RÉSISTANCE À L'EAU ET À LA VAPEUR

iBiotec NEOLUBE ® AL 150

DESCRIPTION

Gel inorganique additivé anticorrosion. Graisse filante possèdant une excellente adhésivité utilisable sur composants mécaniques à faibles vitesses.
Compatible avec tous les métaux, les thermodurs, thermodurcissables, composites et élastomères.

DOMAINES D'UTILISATION

Paliers, articulations.
Transmissions de puissance, chaînes à rouleaux, à pas longs, type API, à rivets creux, à mailles jointives, à palettes, transmissions à rapport fixe, engrenages.
Transmissions par roues dentées, engrènements droits, roues cylindriques, vis sans fin.
Transmissions d'informations, cames, poussoirs.
Guidages, colonnes, glissières.
Pompes, vannes, robinets à boisseaux ou à opercules.
Percolateurs, chauffe-eau, compteurs, matériels horodateurs, matériels de mesure, équipements de marine, de radionavigation, agitateurs, mélangeurs, broyeurs, pressoirs, centrifugeuses, stérilisateurs, machines de conditionnement, matériels agricoles, emballeuses, encapsuleuses, fardeleuses, outils de presses.
Toute lubrification propre sans risque de pollution.
Montage de joints.

Conserveries, boulangeries, pâtisseries, biscuiteries, confiseries,
Charcuteries, fromageries, abattoirs, aliments du bétail,
Glaciers industriels, brasseries, eaux minérales,
Exploitations viticoles et vinicoles,
Expéditeurs de fruits et légumes.

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES DE LA GRAISSE			
CARACTÉRISTIQUE	**NORME ou MÉTHODE**	**VALEUR**	**UNITÉ**
Aspect	Visuel	Lisse, filante	nm
Couleur	Visuelle	Incolore	nm
Densité apparente à 25°C (Pycnomètre)	NF T 30 020	897	Kg/m³
Classe NLGI	NLGI National Lubricating Grease Institute	2	Classement selon pénétrabilité
Savon/Gélifiant	-	Organique	-
Nature des lubrifiants solides	-	Sans	%
Pénétrabilité à 25°C Non travaillée Travaillée, 60 coups Travaillée, 1000 coups Travaillée, 10 000 coups Travaillée, 100 000 coups	NF ISO 2137 / ASTM 2176	 265-295 265-295 265-295 285-315 290-320	 1/10° mm 1/10° mm 1/10° mm 1/10° mm 1/10° mm
Point de goutte Point de goutte si supérieur à 360°C	NF ISO 2176 / ASTM D 566 ASTM D 2265	Sans Infusible	°C
Impuretés > 25µm > 75µm > 125µm	FMTS 791 3005	 0 0 0	 nb/ml
CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES DE L'HUILE DE BASE			
CARACTÉRISTIQUE	**NORME ou MÉTHODE**	**VALEUR**	**UNITÉ**
Nature de l'huile de base	-	Minérale	-
Viscosité cinématique à 40°C Viscosité cinématique à 100°C	NF EN ISO 3104	90 70	mm^2/s mm^2/s
Indice d'acide Ia	NF ISO 6618	0.0	mg KOH/l
CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES			
CARACTÉRISTIQUE	**NORME ou MÉTHODE**	**VALEUR**	**UNITÉ**
Séparation d'huile 7 jours à 40°C (ressuage)	NF T 60 191	0	% de masse
Séparation d'huile 24H à 41kPa (ressuage sous pression)	ASTM D 1742	4	% de masse
Cendres sulfatées	NF T 60 144	0.1	% de masse
Corrosion lame de cuivre	ASTM D 4048	1a	Cotation
Oxydation Hoffman	ASTM D 942	5	psi
Perte par évaporation 22h à 121°C	ASTM D 972	6	% de masse
Perte par évaporation Noack	NF T 60 101 CEC L-40 A-93 ASTM D5800	7	% de masse

Gonflement sur élastomères 70h à 100°C	ASTM D 4289.83	2.5	Variation % dimensionnelle
Plages de températures En continu En pointe	 - -	 -20 +150 -20 +160	 °C °C
Facteur de rotation	$n.d_m$	150 000	$mm.min^{-1}$
Test 4 billes Diamètre d'empreinte Indice de charge de soudure	ASTM D 2266 / ISO 20 623	 0.80 1600	 mm N
Test TIMKEN	ASTM D 2509	20	lbs
Test antirouille EMCOR Dynamique Statique	 NF T 60 135 ISO DP 6294/ ASTM D 1743	 0-1 1	 Cotation Cotation
Résistance au délavage par l'eau à 80°C	ASTM 1264	8	% de masse

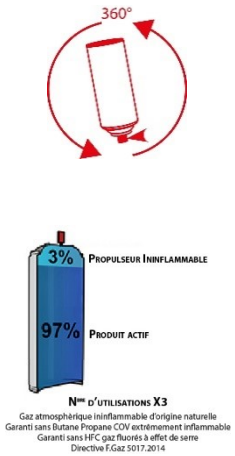
* non mesuré ou non mesurable

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol de bas en haut durant quelques instants, après décollement de la bille contenue dans le boîtier. Pulvériser de 15 à 25 cm des organes à traiter, suivant la dimension de ceux-ci.

PRÉSENTATIONS

DLU ÉTENDUE À 5 Ans

	NSF H1 - N° 149180 Agréé contact alimentaire	NSF H1 - N° 149181 Agréé contact alimentaire	Cartouche 430 ml
	Aérosol 650 ml	Boîte de 1 L	

Produit pour industries agro-alimentaires (IAA)
S'inscrivant dans une démarche ou une méthode HACCP
Analyse des dangers, Points critiques pour leur maîtrise
ISO 22 000 CODEX ALIMENTARIUS

Catégorie NSF :
Lubrifiant H1 : utilisable dans les zones de fabrication des aliments. Utilisable comme lubrifiant, agent anticorrosion, anti-adhérent des joints de fermeture de cuves, comme graisse de lubrification de matériels situés dans des zones de contact potentiel avec les aliments.

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS
Consulter la fiche de données de sécurité.
Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engagera à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.

AUFA outillage by SOPEFI
ZAC des Murons - 13 rue Jules Védrines - 42160 ANDREZIEUX
Tel: 0 477 613 172 - Fax : 0 540 004 608
aufa@aufa-outillage.com - www.aufa-outillage.com