



*Fiche Technique - Edition du : 19/10/2017*

**HUILE LUBRIFIANTE DE PRÉCISION  
CERTIFIÉE NSF H1  
POUR INDUSTRIES AGRO ALIMENTAIRES (IAA)  
LUBRIFIANT CODEX POUR INDUSTRIES PHARMACEUTIQUES  
INCOLORE, INODORE, SANS SAVEUR,  
SANS EFFETS ORGANOLEPTIQUES  
INDUSTRIES TEXTILES, DE L'EMBALLAGE,  
COSMÉTIQUES, PARFUMERIES  
LUBRIFICATION DE TRANSMISSIONS  
D'INFORMATIONS ET DE PUISSANCE.  
COMPATIBLE TOUS MÉTAUX, THERMODURS, THERMOPLASTIQUES, ÉLASTOMÈRES  
**iBiotec NEOLUBE® F 350****

**DESCRIPTION**

Fluide pour opérations de lubrification de mécanismes de précision faiblement chargés, et à faibles vitesses mais grand nombre de cycles. Ne tache pas, est sans odeur, sans goût.  
Totale inertie chimique et biologique. Antioxydant, ne siccative pas, ne rancit pas. Totale résistance à l'eau.  
Apolaire et hydrophobe. Isolant électrique. Opérations de montage, de lubrification, de démoulage, d'extrusion. Anti-adhérent.

**DOMAINES D'UTILISATION**

Lubrification de métiers SULZER.  
Ensimage de fils à coudre.  
Lubrification de canettes, bobineuses, guides-fils.  
Montage de joints O-ring, joints dynamiques ou statiques.  
Montage de joints de boîtes à eau.  
Lubrification des élastomères et des caoutchoucs.  
Démoulage d'alliages légers.  
Montage d'élastomères sur âmes métalliques.  
Glissement de pneumatiques sur convoyeurs.  
Lubrification interne de câbles.  
Lubrification de cordages Nylon.  
Lubrification de mécanismes télescopiques.  
Lubrification de cames et poussoirs en industries horlogères.  
Lubrification de matériels photographique, reprographie, bureautique.  
Découpage et estampage de pièces de précision.  
Lubrification de colliers de serrage, d'axes rivetés, d'assemblages filetés.  
Visserie, axes, tringlerie, guides de jalousie, volets roulants.  
Serrures, gonds, charnières.  
Lubrification d'instruments chirurgicaux, équipements hospitaliers.  
Démoulage de poudres comprimées.  
Fabrication de médicaments, encapsulage.  
Démoulage d'aliments, de biscottes.  
Lubrification de mécanismes de précision, matériel électroménager.  
Traitement de filtres à air.

Protection de cosses, de contacts basse tension.

Lubrification de compteurs, interrupteurs, relais.

Lubrification de poulies, de réas, de fermetures Éclair.

Lubrification de roulements à billes (ne pouvant être graissés), de disjoncteurs, sur transformateurs de puissance HT.

Huilage après vérification bi-annuelle des blocs de plongée.

## MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol quelques instants de bas en haut. Pulvériser de 15 à 25 cm des surfaces à traiter en fonction de leurs dimensions.

Aérosol utilisable dans toutes les positions.

"Dangereux. Respecter les précautions d'emploi".

## CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES DE L'HUILE DE LUBRIFICATION			
CARACTÉRISTIQUE	NORME ou MÉTHODE	VALEUR	UNITÉ
Aspect	visuel	Fluide	nm
Couleur	Visuelle	Incolore	nm
Odeur	Olfactif	Inodore	nm
Masse volumique à 20°C	NF EN ISO 12.185	795	g/L
Nature des lubrifiants solides	-	Sans	-
Nature huile de base	-	Minérale	-
Viscosité Cinématique Huile de base à 40°C Huile de base à 100°C	NF EN ISO 3 104	70 45	mm <sup>2</sup> /s-1 mm <sup>2</sup> /s-1
Cendres sulfatées	NF T 60.144	<0,01	%
Indice d'acide (Ia)	EN 14 104	<0,1	mg(KOH)/g
Point éclair Vase clos	NF EN 22.719	220	°C
Point d'auto inflammation	ASTM E 659	>280	°C
Point de congélation	ISO 3016	-28	°C
Impuretés Sup 25 µ Sup 75 µ Sup 125 µ	FTMS 791 3005	0 0 0	nb/ml nb/ml nb/ml

## CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES

CARACTÉRISTIQUE	NORME ou MÉTHODE	VALEUR	UNITÉ
Températures d'utilisation	-	-20 +220	°C
Corrosion lame de Cu 24h 100°C	ISO 2160	1a	cotation
Perte par évaporation 22h à 121°C	ASTM D 972	<2	% de masse
Test SHELL 4 billes Diamètre d'empreinte Indice de charge de soudure	ISO 20.623 – ASTM D 2266	0,8 1800	mm daN
Test SRV	ASTM D 5707	nm	coefficient
Test gonflement des élastomères (variation dimensionnelle)	FTM 791	< 0,005	%
Suppression des bruits de fonctionnement	FAG MMG 11	2	classification
Vitesse maximale admissible	-	0,01	m/s-1
Résistance au délavage par l'eau à 80°C	ASTM 1264	-5,8	%
Couple de démarrage à froid à -20°C	ASTM D 1478-63	10	N.cm

\* nm : non mesuré ou non mesurable

CARACTÉRISTIQUE ADITIONNELLE			
CARACTÉRISTIQUE	NORME ou MÉTHODE	VALEUR	UNITÉ
Indice de réfraction à 20°C	ISO 5661	1,4440	Indice

## PRÉSENTATIONS



**Produit pour industries agro-alimentaires (IAA)  
S'inscrivant dans une démarche ou une méthode HACCP  
Analyse des dangers, Points critiques pour leur maîtrise  
ISO 22 000 CODEX ALIMENTARIUS**

Catégorie NSF :

**Lubrifiant H1** : utilisable dans les zones de fabrication des aliments. Utilisable comme agents anticorrosion, anti-adhérents des joints sur les fermetures de cuves, lubrifiants de matériels situés dans des zones de contact potentiel avec les aliments.

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS

Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.