



Fiche Technique – Édition du : 16/04/2018

GRAISSE LITHIUM À HAUTE TENEUR EN MoS₂
EXTRÊME-PRESSION, ANTI-USURE,
ANTICORROSION, ANTI-PITTING, ANTI-FRETTING
POUR UNE LUBRIFICATION DE SÉCURITÉ
DE TRÈS LONGUE DURÉE
DIMINUTION DES CADENCES DE GRAISSAGE
iBiotec NEOLUBE® GR 140

DESCRIPTION

Graisse à haute teneur en MoS₂, adaptée à tous les problèmes généraux de graissage, en particulier de paliers lisses et de roulements.

Permet de résoudre aisément les problèmes d'usure et d'échauffement, tout en espaçant les cadences de graissage. Les particules submicronisées de lubrifiant solide, protègent efficacement les surfaces, lors de rupture accidentelle du film lubrifiant, en régime hydrodynamique.

NEOLUBE® GR 140 présente une remarquable stabilité; elle ne durcit pas, est facilement pompable et est utilisable dans les systèmes automatiques de graissage centralisés.

DOMAINES D'UTILISATION

Mécanique générale, machines-outils, mécanique auto, travaux publics, mines, sidérurgie, matériel agricole.

Lubrification longue durée de Tribocontacts hertziens roulements à billes, à rouleaux, coniques, à aiguilles, pignons ouverts.

Tribocontacts surfaciques, paliers lisses, à rotules, cardans, tourillons, vis sans fin, guidages, glissières.

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES DE LA GRAISSE			
CARACTÉRISTIQUE	NORME ou MÉTHODE	VALEUR	UNITÉ
Aspect	Visuel	Lisse	nm
Couleur	Visuelle	Noire	nm
Densité apparente à 25°C (Pycnomètre)	NF T 30 020	865	Kg/m ³
Classe NLGI	NLGI National Lubricating Grease Institute	2	Classement selon pénétrabilité
Savon/Gélifiant	-	Lithium	-

Nature des lubrifiants solides	-	MoS ₂ <10μ	>3%
Pénétrabilité à 25°C Non travaillée Travaillée, 60 coups Travaillée, 1000 coups Travaillée, 10 000 coups Travaillée, 100 000 coups	NF ISO 2137 / ASTM 2176	265-295 265-295 265-295 275-305 280-310	1/10° mm 1/10° mm 1/10° mm 1/10° mm 1/10° mm
Point de goutte Point de goutte si supérieur à 360°C	NF ISO 2176 / ASTM D 566 ASTM D 2265	>180	°C
Impuretés > 25μm > 75μm > 125μm	FMTS 791 3005	0 0 0	nb/ml

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES DE L'HUILE DE BASE

CARACTÉRISTIQUE	NORME ou MÉTHODE	VALEUR	UNITÉ
Nature de l'huile de base	-	Minérale	-
Viscosité cinématique à 40°C Viscosité cinématique à 100°C	NF EN ISO 3104	140 110	mm ² /s mm ² /s
Indice d'acide la	NF ISO 6618	0,5	mg KOH/l

CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES

CARACTÉRISTIQUE	NORME ou MÉTHODE	VALEUR	UNITÉ
Séparation d'huile 7 jours à 40°C (ressuage)	NF T 60 191	0	% de masse
Séparation d'huile 24H à 41kPa (ressuage sous pression)	ASTM D 1742	4	% de masse
Cendres sulfatées	NF T 60 144	5	% de masse
Corrosion lame de cuivre	ASTM D 4048	1b	Cotation
Oxydation Hoffman	ASTM D 942	40	psi
Perte par évaporation 22h à 121°C	ASTM D 972	2	% de masse
Perte par évaporation Noack	NF T 60 101 CEC L-40 A-93 ASTM D5800	3	% de masse
Gonflement sur élastomères 70h à 100°C	ASTM D 4289.83	0.8	Variation % dimensionnelle
Plages de températures En continu En pointe	- -	-20 +140 -20 +150	°C °C
Facteur de rotation	n.d _m	500 000	mm.min ⁻¹
Test 4 billes Diamètre d'empreinte Indice de charge de soudure	ASTM D 2266 / ISO 20 623	0.65 3500	mm N
Test TIMKEN	ASTM D 2509	45	lbs
Test antirouille EMCOR Dynamique Statique	NF T 60 135 ISO DP 6294/ ASTM D 1743	2 2	Cotation Cotation
Résistance au délavage par l'eau à 80°C	ASTM 1264	8	% de masse

* non mesuré ou non mesurable



USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS

Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.