Fiche Technique – Édition du : 30/10/2018

HUILE DISSOLVANTE DU SUCRE

LUBRIFIANTE, NETTOYANTE, ANTI-ADHÉRENTE
POUR TRAITEMENT PRÉVENTIF ET CURATIF
iBiotec NEOLUBE® SOL 4

Bidon 20 L

NSF
H1 - N° 154976
Agréé contact alimentaire

Dissout les cristaux de sucre, les résidus de bonbons et l'amidon

Évite la redéposition des dépôts

Permet d'éviter les arrêts de production

Garanti des poids constants

Conforme à l'arrêté du 08/09/1999
Art.11 décret 73-138

DOMAINES D'UTILISATION

Raffineries et conditionnement du sucre, essoreuses, centrifugeuses, convoyeurs à tapis ou à chaines, roulements, machine d'emballages, stick packs, flow packs, twist wrappers, ensacheuses. Confiseries industrielles ou artisanales, pâtisseries, chocolats, boissons sucrées, sirops, fabrication de nougats, de macarons, sucettes, chewing gums, traitement des moules, enduiseuses, machines de dépose et convoyeurs, trancheuses, guillotines, ensacheuses, machines de scellement. Echelles multi-écrans.

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES DE L'HUILE DE LUBRIFICATION			
CARACTÉRISTIQUE	**NORME ou MÉTHODE**	**VALEUR**	**UNITÉ**
Aspect	visuel	Liquide	nm
Couleur	Visuelle	Blanche	nm
Odeur	Olfactif	Inodore	nm
Masse volumique à 20°C	NF EN ISO 12.185	975	g/L
Nature des lubrifiants solides	-	Sans	-
Nature huile de base	-	Minérale	-
Viscosité Cinématique Huile de base à 40°C Huile de base à 100°C	NF EN ISO 3 104	 2 1.8	 mm2/s-1 mm2/s-1
Cendres sulfatées	NF T 60.144	0	%
Indice d'acide (Ia)	EN 14 104	<0,1	mg(KOH)/g
Point éclair Vase clos	NF EN 22.719	Sans	°C
Point d'auto inflammation	ASTM E 659	-	°C
Point de congélation	ISO 3016	-5	°C
Impuretés Sup 25 µ Sup 75 µ Sup 125 µ	FTMS 791 3005	 0 0 0	 nb/ml nb/ml nb/ml

CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES			
CARACTÉRISTIQUE	**NORME ou MÉTHODE**	**VALEUR**	**UNITÉ**
Températures d'utilisation	-	0 +50	°C
Corrosion lame de Cu 24h 100°C	ISO 2160	1b	cotation
Perte par évaporation 22h à 121°C	ASTM D 972	nm	% de masse
Test SHELL 4 billes Diamètre d'empreinte Indice de charge de soudure	ISO 20.623 – ASTM D 2266	 nm nm	 mm daN
Test SRV	ASTM D 5707	nm	coefficient
Test gonflement des élastomères (variation dimensionnelle)	FTM 791	<0,5	%
Suppression des bruits de fonctionnement	FAG MMG 11	2	classification
Vitesse maximale admissible	-	nm	m/s-1
Résistance au délavage par l'eau à 80°C	ASTM 1264	Totalement soluble	%
Couple de démarrage à froid à -20°C	ASTM D 1478-63	-	N.cm

* nm : non mesuré ou non mesurable

MODE D'EMPLOI

Utiliser pur ou dilué dans de l'eau, suivant l'état d'importance des dépôts.
Appliquer au chiffon, au pinceau, avec une éponge, ou pulvériser sur les surfaces à traiter avec un pulvérisateur.

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS
Consulter la fiche de données de sécurité.
Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engagera à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.

AUFA outillage by SOPEFI
ZAC des Murons - 13 rue Jules Védrines - 42160 ANDREZIEUX
Tel: 0 477 613 172 - Fax : 0 540 004 608
aufa@aufa-outillage.com - www.aufa-outillage.com