Fiche Technique – Édition du : 05/11/2018

AÉROSOL SOLVANT DÉGRAISSANT "SPÉCIAL CONTACTS"

SOLVANT DE DÉCONTAMINATION ET DE DÉPOLLUTION
POUR COMPOSANTS ÉLECTRIQUES ET ÉLECTRONIQUES
SANS ACTION SUR LES PLASTIQUES THERMODURS ET RÉSINES D'IMPRÉGNATION
VITESSE D'ÉVAPORATION IMMÉDIATE, SÉCHAGE INSTANTANÉ, POUR NETTOYAGE À SEC
RIGIDITÉ DIÉLECTRIQUE (IEC156 43000 volts)

Garanti sans HFC 134 a Gaz fluoré à effet de serre
Directive F Gaz 517.2014

iBiotec NEUTRALÈNE® HV1

Directive F.Gas
Propulseur ininflammable
Garanti sans HFC 134a et 152a

DESCRIPTION

Le **NEUTRALENE® HV1,** dégraissant à séchage instantané, est particulièrement recommandé pour le dégraissage, le nettoyage, la dépollution de tous métaux, des composites, du verre, des céramiques, ainsi que de la plupart des plastiques et élastomères. Il élimine tout type de pollution organique ou inorganique.
Ce solvant trouve son utilisation sur les matériels électriques, en électronique, en mécanique de précision, en aéronautique, en spatial, en optique et sur tous matériels électriques. Il est particulièrement recommandé pour rétablir les constantes électriques en évitant l'étincelage et les courants de fuite. Le dégraissant **NEUTRALENE® HV1** en aérosol est utilisable pour la préparation de surfaces avant isolation.
Il entre aussi dans la préparation des surfaces avant collage, peinture, métallisation, isolation ou tropicalisation.

DOMAINES D'UTILISATION

Entretien de tous matériels électriques, armoires, cellules, sectionneurs, disjoncteurs, contacteurs, rhéostats, redresseurs, moteurs. Il est sans action sur les vernis isolants.
Dépollution de connexions, jeux de barres, porte-fusibles, ailettes de transformateurs de postes basse tension.
Nettoyage d'isolateurs de cellules ouvertes ou pré-blocs, traversées de transformateurs, appareillages type Buccholz, manomètres, vannes.
Nettoyage et désilliconage de postes THT, de connectiques, avant contrôles manuels ou par caméra infrarouge.
Nettoyage de tous contacts directs, potentiomètres, claviers, curseurs, rotacteurs.
Entretien d'équipements sous courant faible, en téléphonie, télécommunication ; appareils de navigation aérienne ou maritime.
Nettoyage de micro-contacts, pastilles de semi-conducteurs, pistes électroniques.
Nettoyage de circuits CMS.

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Aspect	Visuel	Fluide	-
Couleur*	Visuelle	Incolore	-
Odeur	Olfactif	Légère	-
Masse volumique à 25°C	NF EN ISO 12185	1018	kg/m^3
Indice de réfraction	ISO 5661	1,4120	-
Point de congélation	ISO 3016	-30	°C
Solubilité dans l'eau	-	Insoluble	%
Viscosité cinématique à 40°C	NF EN 3104	1,2	mm^2/s
Indice d'acide	EN 14104	<0,1	mg(KOH)/g
Indice d'iode	NF EN 14111	n.m	$gI_2/100g$
Teneur en eau	NF ISO 6296	0,0	%
Résidu après évaporation	NF T 30-084	0,0	%
Pression de vapeur à 20°C	NF EN 13016-1	>0,1	hPa

CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Indice KB	ASTM D 1133	75	-
Vitesse d'évaporation	-	6	sec
Point d'ébullition	NF EN 14 667 ASTM D 5399	55	°C
Tension superficielle à 20°C	ISO 6295	21,2	Dynes/cm
Tension de claquage	NF EN 60156 / IEC 156	43 000	Volts
Corrosion lame de cuivre 100h à 40°C	ISO 2160	1a	Cotation

CARACTÉRISTIQUES SÉCURITÉ INCENDIE

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Point d'éclair (vase clos)	ISO 2719	sans	°C
Point d'auto-inflammation	ASTM E 659	sans	°C

CARACTÉRISTIQUES TOXICOLOGIQUES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Indice d'anisidine	NF ISO 6885	0	-
Indice de peroxyde	NF ISO 3960	0	$meq(O_2)/kg$
TOTOX (indice anisidine+2x indice de peroxyde)	-	0	-
Teneur en substances CMR, irritantes, corrosives	Règlement CLP	0	%
Teneur en méthanol résiduel issue de la transestérification	GC-MS	0	%
Émissions de composés dangereux, CMR, irritants, corrosifs à 160°C.	GC-MS	0	%

CARACTÉRISTIQUES ENVIRONNEMENTALES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Pression de vapeur à 20°C	-	>0,1	hPa
Teneur en COV (Composés Organo-Volatils)	-	100	%
Teneur en soufre	GC MS	0	%
Teneur en benzène	ASTM D6229	0	%

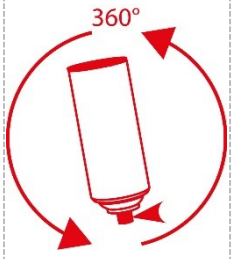
Teneur en halogènes totaux	GC MS	0	%
Teneur en solvants chlorés	-	0	%
Teneur en solvants aromatiques	-	0	%
Teneur en substances dangereuses pour l'environnement	Règlement CLP	0	%
PRP	-	<150	%
Teneur en composés ayant un ODP	-	0	%
Bilan carbone, analyse cycles de vie.	ISO 14040	nm	Kg Équivalent carbone

*nm: non mesuré ou non mesurable

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol de bas en haut durant quelques instants. Pulvériser à 20 cm des surfaces à traiter, suivant la dimension de ceux-ci.
Aérosol utilisable dans toutes les positions.

PRÉSENTATION



Aérosol 650 ml

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS
Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engagera à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.

AUFA outillage by SOPEFI
ZAC des Murons - 13 rue Jules Védrines - 42160 ANDREZIEUX
Tel: 0 477 613 172 - Fax : 0 540 004 608
aufa@aufa-outillage.com - www.aufa-outillage.com