Fiche Technique – Édition du : 02/11/2018

Solvant multifonctions à hautes performances

Formule à haut pouvoir solvant pour dégraissage, nettoyage,
décontamination, préparation de surfaces
Dégraissant certifié NSF K1 pour industries agro alimentaires (IAA)
Solvant diélectrique (IEC 50 000 volts) pour décontamination par nettoyage humide
Nettoyant freins efficace, nettoyant chaînes de manutention et de levage
Garanti sans solvants chlorés, sans aromatiques, sans cétones, sans n.héxane
Vitesse d'évaporation ultra rapide 9 minutes à 20°C (débit d'air nul)

iBiotec NEUTRALÈNE® V 200

DESCRIPTION

iBiotec Neutralène® V 200 est un solvant de nettoyage et de préparation de surfaces.
Formule à très forte vitesse d'évaporation et à très haut indice KB (pouvoir solvant).
Dégraissage en mécanique, en plasturgie, en maintenance industrielle.
Dépollution de matériels électriques hors tension.
Nettoyage des encres, colles, adhésifs et résines.
Nettoyant, désincrustant pour freins et garnitures.
Préparation de surfaces avant collage, avant peinture ou avant décor.

DOMAINES D'UTILISATION

DÉGRAISSAGE EN MÉCANIQUE ET EN PLASTURGIE
Excellent solvant des huiles, graisses, produits de protection temporaire.
Compatible avec la plupart des matériaux plastiques et élastomères ainsi qu'avec les métaux, y compris revêtus ou précieux.

NETTOYAGE DES ENCRES EN ARTS GRAPHIQUES IMPRIMÉS
Efficace pour l'élimination des encres liquides ou grasses, des encres de sérigraphie.
Permet le déglaçage des blanchets, le lavage des blanchets et des encriers, le nettoyage des écrans de sérigraphie.

NETTOYAGE DES EXCÉDENTS DE COLLES OU DE RÉSINES
Très bon diluant de la plupart des matières organiques. Bon solvant des colles y compris anaérobies du type liquides, pâteux ou gel, des adhésifs UV, des matières plastiques, et des résines non réticulées.

PRÉPARATION DE SURFACES AVANT COLLAGE, AVANT PEINTURE
Peut être utilisé pour le nettoyage de pièces métalliques, certains plastiques, composites, élastomères. Permet l'élimination des pollutions organiques ou inorganiques avant traitement de surfaces. Ne contient aucun stabilisant, ce qui permet d'éviter tout problème d'oxydation. Améliore l'adhérence.

NETTOYANT FREINS ET EMBRAYAGES
Excellent solvant des liquides de freins, cambouis, poussières incrustées et résidus métalliques.
Vitesse d'évaporation adaptée pour permettre une pénétration du nettoyant dans la totalité du système de freinage, et une dissolution complète des poussières et saletés. Ne laisse aucun résidu.
Garanti sans cétone.

DÉPOLLUTION DE MATÉRIELS ÉLECTRIQUES CONSIGNÉS
Produit à haut indice de pureté. Peut être utilisé pour les opérations de dépollution de matériels électriques consignés non sensibles aux solvants organiques (possède une tension de claquage de 50 000 volts, suivant la norme IEC 156). Peut également être utilisé pour le dégraissage des moteurs électriques ; est sans action sur les vernis isolants.

Assemblage Construction mécanique Transformation des métaux	Ateliers d'entretien Mécanisme de précision Construction et entretien automobiles	Sidérurgie Traitement de surface Aéronautique

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol quelques secondes.
Pulvériser sur les surfaces à traiter jusqu'à élimination des pollutions organiques ou inorganiques. Réaliser un essuyage manuel si nécessaire.
Aérosol utilisable dans toutes les positions.
Faire un essai préalable sur matériaux plastiques sensibles aux solvants organiques.

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Aspect	Visuel	Fluide	-
Couleur*	Visuelle	Incolore	-
Odeur	Olfactif	Légère	-
Masse volumique à 25°C	NF EN ISO 12185	750	kg/m^3
Indice de réfraction	ISO 5661	1,4110	-
Point de congélation	ISO 3016	-30	°C
Solubilité dans l'eau	-	Partielle	%
Viscosité cinématique à 40°C	NF EN 3104	1,8	mm^2/s
Indice d'acide	EN 14104	<0,1	mg(KOH)/g
Indice d'iode	NF EN 14111	n.m	$gI_2/100g$
Teneur en eau	NF ISO 6296	0,0	%
Résidu après évaporation	NF T 30-084	0,0	%
Pression de vapeur à 20°C	NF EN 13016-1	>0,1	hPa
CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES			
CARACTÉRISTIQUES	**NORMES**	**VALEURS**	**UNITÉS**
Indice KB	ASTM D 1133	90	-
Vitesse d'évaporation	-	9	min
Tension superficielle à 20°C	ISO 6295	<21,4	Dynes/cm
Tension de claquage	NF EN 60156 / IEC 156	50 000	Volts
Corrosion lame de cuivre 100h à 40°C	ISO 2160	1a	Cotation
CARACTÉRISTIQUES SÉCURITÉ INCENDIE			
CARACTÉRISTIQUES	**NORMES**	**VALEURS**	**UNITÉS**
Point d'éclair (vase clos)	ISO 2719	23	°C
Point d'auto-inflammation	ASTM E 659	240	°C
Limite inferieure d'explosivité	NF EN 1839	0,4	% (volumique)
Limite supérieure d'explosivité	NF EN 1839	5,8	% (volumique)
Teneur en substances explosives, comburantes, inflammables, très ou extrêmement inflammables	Règlement CLP	100	%

CARACTÉRISTIQUES TOXICOLOGIQUES			
CARACTÉRISTIQUES	**NORMES**	**VALEURS**	**UNITÉS**
Indice d'anisidine	NF ISO 6885	0	-
Indice de peroxyde	NF ISO 3960	0	meq(O_2)/kg
TOTOX (indice anisidine+2x indice de peroxyde)	-	0	-
Teneur en substances CMR, irritantes, corrosives	Règlement CLP	0	%
Teneur en méthanol résiduel issue de la transestérification	GC-MS	0	%
Émissions de composés dangereux, CMR, irritants, corrosifs à 160°C.	GC-MS	nm	%
CARACTÉRISTIQUES ENVIRONNEMENTALES			
CARACTÉRISTIQUES	**NORMES**	**VALEURS**	**UNITÉS**
Biodégradabilité	OCDE 301 A/C	>80 , >80	%
Pression de vapeur à 20°C	-	>0,1	hPa
Teneur en COV (Composés Organo-Volatils)	-	100	%
Teneur en soufre	GC MS	0	%
Teneur en benzène	ASTM D6229	0	%
Teneur en halogènes totaux	GC MS	0	%
Teneur en solvants chlorés	-	0	%
Teneur en solvants aromatiques	-	0	%
Teneur en substances dangereuses pour l'environnement	Règlement CLP	0	%
Teneur en composés ayant un PRP	-	0	%
Teneur en composés ayant un ODP	-	0	%
Bilan carbone, analyse cycles de vie.	ISO 14040	nm	Kg Équivalent carbone

*nm: non mesuré ou non mesurable

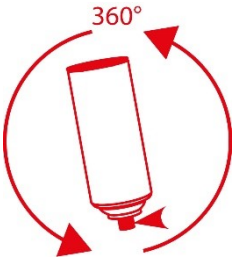
PRÉSENTATIONS

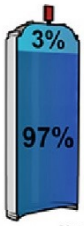
DLU ÉTENDUE À 5 Ans

NSF

K1 - N° 149055

Agréé contact alimentaire





PROPULSEUR ININFLAMMABLE

PRODUIT ACTIF

Nbre d'utilisations X3

Gaz atmosphérique ininflammable d'origine naturelle
Garanti sans Butane Propane COV extrêmement inflammable
Garanti sans HFC gaz fluorés à effet de serre
Directive F.Gaz 5017.2014

Aérosol 210 ml

Aérosol 650 ml

Bidon 20 L

Catégorie NSF :

Solvant K1 : utilisable hors des zones de fabrication des aliments (les vapeurs ne doivent pas rentrer dans la zone de fabrication) pour dégraisser des matériels (roulements de convoyeurs par exemple, autres maintenances d'élements mécaniques, etc.) utilisés dans les zones de fabrication.

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS
Consulter la fiche de données de sécurité.
Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engagera à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.