



## POSTES DE SOUDAGE SEMI-AUTOMATIQUES A DEVIDOIR SEPRE ET REGLAGE PAR COMMUTATEURS

Séries de postes de soudage semi-automatique avec dévidoir séparé recommandés pour les applications industrielles, les travaux de moyenne et grande taille.

Les sources de courant MAXI, utilisables avec une large gamme de dévidoirs et de faisceaux de différentes longueurs, sont la solution la plus complète pour toutes les applications de soudage et assurent d'excellentes caractéristiques de soudage sur tous les métaux sur plusieurs épaisseurs grâce à un arc très stable dans toutes les positions de soudage.



- ▶ Excellentes caractéristiques de soudage avec tous les matériaux et différents types de gaz
- ▶ Parfaits pour le soudage de tous les métaux utilisés par l'industrie
- ▶ Structure principale métallique avec la face avant en fibre antichoc
- ▶ Version standard fournie avec un chariot portebouteille et des roues robustes
- ▶ Commandes protégés contre les chocs accidentels
- ▶ Grande poignée ergonomique pour une manoeuvre plus facile

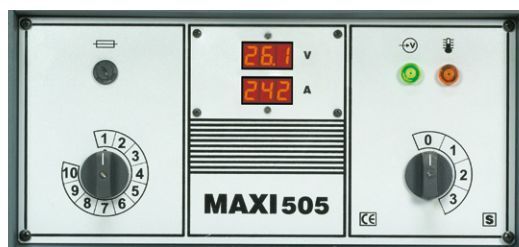
### TR - WF

- ▶ Réglage externe du burn back et de la rampe d'accélération du moteur pour un amorçage précis
- ▶ Sélecteur 2/4 temps (simple, double effet)
- ▶ Connexions rapides sur l'eau et le gaz
- ▶ Dévidage professionnel du fil garantissant un avancement constant et précis du fil
- ▶ Galets à double rainure, remplaçables sans l'aide d'outillage

### SWF STRONG FEEDER

Les dévidoirs SWF feeders, avec la valise en polypropylène robuste, idéal pour les travaux de chantier et les environnements les plus difficiles. Ils peuvent être utilisés pour bobines de fil jusqu'à 300 mm.Ø. (V/ Ammeter disponible sur demande).





### PANNEAU DE CONTROLE

- ▶ Interrupteur réseau avec sélection de la gamme de tension de soudage
- ▶ Commutateur de réglage fin de la tension
- ▶ Voltmètre et ampèremètre digitaux avec maintien de l'affichage des derniers paramètres de soudage (optional)
- ▶ Double sortie de self de lissage pour un bain de fusion meilleur en toutes positions

DONNEES TECHNIQUES		TR 2	TR 4	SWF	WF 5
Alimentation monophasée 50/60 Hz	V	48	48	48	48
Puissance du moteur	W	100	100	100	100
Nombre des galets	N°	2	4	4	4
Vitesse d'entraînement	m/min	0,5 - 24	0,5 - 24	0,5 - 20	0,5 - 20
Fils pleins utilisables (acier)	Ø mm	0,6 - 2,4	0,6 - 2,4	0,6 - 2,4	0,6 - 2,4
Dimensions	↗ mm	450	450	540	570
	→ mm	230	230	235	275
	↑ mm	315	315	485	400
Poids	kg	11,5	11,5	14	17



TR 2

TR 4



SWF - WF 5

DONNEES TECHNIQUES		MAXI		
		315	405	505
Alimentation triphasée 50/60 Hz	V	230/400	230/400	230/400
Puissance d'installation @ I2 Max	kVA	13,8	19	24,2
Fusible (fusion lente) (I2 @ 60%)	A	16/10	35/20	40/25
Facteur de puissance / cos φ		0,95	0,96	0,97
Rendement		0,70	0,77	0,78
Tension secondaire à vide	V	18 - 43,5	20 - 44	19 - 51
Positions de réglage	N°	10	20	30
Gamme d'intensité	A	30 - 300	60 - 400	60 - 500
Facteur de marche à (40°C)	A 100%	170	230	300
	A 60%	225	300	370
	A 35%	300	400	500
	A 20%	---	---	---
Fils	Ø mm	0,6 - 1,2	0,6 - 1,6	0,8 - 2,0
Normes		EN 60974-1 • EN 60974-10		
Degré de protection	IP	23 S	23 S	23 S
Classe d'isolation		H	H	H
Dimensions	↗ mm	1020	1060	1060
	→ mm	540	600	600
	↑ mm	790	780	780
Poids	kg	70	99	113

### ACCESSORIES

- Kit roues pour dévidoirs TR
- Protection bobine pour dévidoirs TR
- Kit roues pour dévidoirs WF
- Groupes de refroidissement par eau IR 14 (MAXI 405-505)



Voltages différents disponibles à la demande

Ces générateurs sont destinés à une utilisation dans un environnement industriel. CEM (CISPR 11): Classe A



ISO 9001: 2008