CONVEX / CONVEX PULSE

CONVEX | CONVEX PULSE

GENERATEURS INVERTER MULTIPROCEDE SYNERGIQUES COMPACT

Installations multi-procédé compactes CONVEX et CONVEX PULSE pour le soudage MIG-MAG à électrode et TIG avec amorçage type «Lift». A l'avant-garde de la technique, robustes et simples à utiliser, elles permettent de réaliser des soudures d'excellente qualité en MIG-MAG et avec les modèles CONVEX PULSE en MIG pulsé et double pulsé.

Les installations CONVEX et CONVEX PULSE permettent aussi à un opérateur moins chevronné de régler de façon intuitive et extrêmement facile tous les paramètres de soudage. Une fois le programme configuré en fonction du matériau, du diamètre du fil et du gaz utilisés, le contrôle établit automatiquement les meilleurs paramètres de soudage, fondés sur les connaissances acquises par CEA en plus de 65 ans d'expérience.

Ces installations représentent la meilleure solution dans tous les domaines industriels, pour toutes les utilisations qualifiées de soudage, demandant une précision élevée et la répétabilité des résultats, en particulier dans les travaux de charpenterie légère et l'industrie automobile.

POURQUOI CHOISIR CONVEX ET CONVEX PULSE

- Générateurs multi-procédé MMA - TIG LIFT - MIG/MAG Synergique et Manuel et sur les modèles CONVEX PULSE: MIG pulsé et double pulsé
- Contrôle digital des paramètres de soudage avec courbes synergiques pré réglées selon le type de métal, gaz et diamètre du fil utilisé
- Possibilité d'enregistrer jusq'au 99 programmes personnalisés de soudage (JOB)
- Touche «smart PROGRAM» de sélection immédiate des programmes
- Entraînement professionnel, à 4 galets de grand diamètre garantissant un avancement constant et précis du fil
- Galets à double rainure, remplaçables sans l'aide d'outillage
- Fonction Energy Saving qui active la ventilation du générateur et de l'unité de refroidissement pour la torche seulement quand cela est nécessaire.
- Excellent amorçage de l'arc toujours précis
- Clés de blocages partielles ou totales de l'équipement avec accès réglables par mot de passe
- Faible consommation d'énergie.
- Dispositif d'auto-diagnostic pour le dépannage
- Structure principale en acier avec les panneaux frontaux en fibre anti-choc
- Visière de protection du panneau de contrôle
- Contrôle de crater initial et final de soudage
- VRD - Voltage Reduction Device

DEUX VERSIONS DISPONIBLES

Les modèles CONVEX et CONVEX PULSE sont disponibles dans les configurations STANDARD : conçues pour les applications de soudage plus standardisées et PREMIUM : équipées des révolutionnaires procédés de soudage vision.COLD et vision.ULTRASPEED , pour ceux qui recherchent une machine offrant des performances de soudage de très haut niveau, sans renoncer à la possibilité de souder différents matériaux.

STANDARD PACKAGE

PROGRAMMES SYNERGIQUES DE SERIE:

Fe - CrNi - AlMg - AlSi

PREMIUM PACKAGE

PROCEDES SPECIALES:

vision.COLD, pour le soudage MIG/MAG à faible apport thermique

vision.ULTRASPEED, pour soudage à une vitesse encore plus élevée

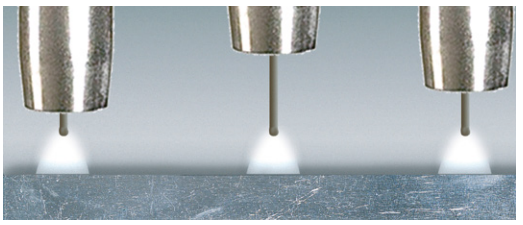
PROGRAMMES SYNERGIQUES:

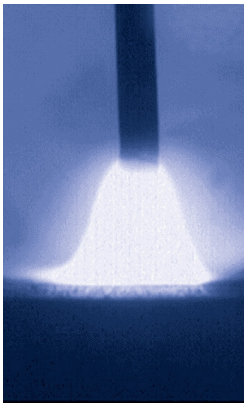
Fe – CrNi – AlMg – AlSi – CuSi3 – AlBz8 – FCW (Rutil – Basic – Metal) – Duplex – Super Duplex

ET AUTRES COURBES DU PROCEDE ECP (EXTRA CURVE PACKAGE)

VISION.ARC

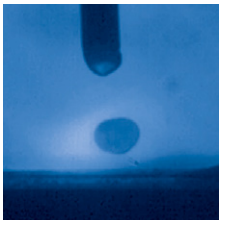
vision.ARC est le révolutionnaire contrôle de l'arc de soudage mis au point par CEA, garantissant un arc court extrêmement stable et précis lorsque les conditions externes changent. vision.ARC garantit des performances excellentes, impossibles avec les générateurs traditionnels.





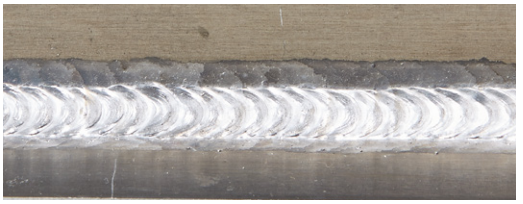
VISION.PULSE (CONVEX PULSE)

vision.PULSE permet de souder en mode pulsé avec un arc plus court, constamment contrôlé, en optimisant les résultats du soudage pulsé traditionnel. Il permet de réduire l'apport thermique élevé, caractéristique du soudage pulsé et, donc, de réduire les déformations, d'améliorer le bain de fusion et d'augmenter considérablement la vitesse de soudage.



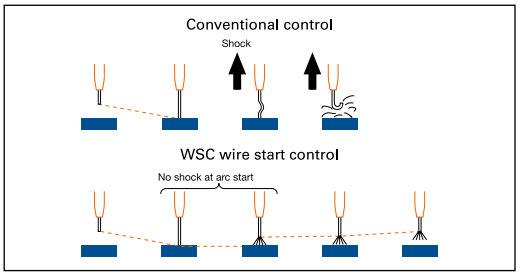
DUAL-PULSE (CONVEX PULSE)

Le soudage Dual-Pulse permet de réduire l'apport calorifique dans la pièce, et ainsi de minimiser les déformations tout en garantissant un résultat esthétique exceptionnel similaire à celui obtenu avec le soudage TIG. Le soudage Dual-Pulse est très utile en particulier dans le soudage de l'aluminium et de l'acier inoxydable.



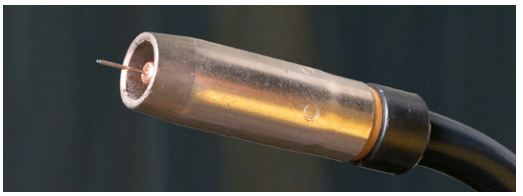
WSC - WIRE START CONTROL

Le contrôle de l'amorçage de l'arc WSC prévient l'éventuel collage du fil sur la pièce à souder et sur l'extrémité du tube contact de la torche en assurant un arc d'amorçage très précis.



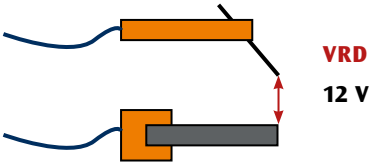
CONTROLE DU BURN BACK

A la fin du soudage, pour toutes les conditions et avec n'importe quel type de matériau, le contrôle digital assure le coupage parfait du fil en évitant la formation de la «petite boule» pour garantir un réamorçage correct de l'arc.



VRD - VOLTAGE REDUCTION DEVICE

Le VRD réduit la tension à vide à une valeur inférieure à 12 V, permettant ainsi d'utiliser ces postes dans des locaux avec risque électrique élevé en sécurité totale pour l'opérateur.



OUVERTES AU FUTUR

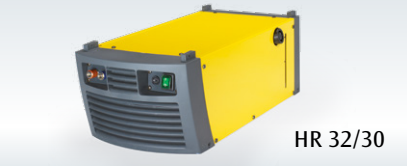
Les installations CONVEX et CONVEX PULSE sont des systèmes ouverts à l'évolution future de la technologie, dont le logiciel de contrôle peut être mis à jour à la dernière version.

ACCESSORIES

- Chariot CT 45
- Chariot CT 70
- Equipement de refroidissement eau HR 32 / HR 30
- Autotransformateur
- Torches Up/Down

CT 45

CT 70


HR 32/30

DONNEES TECNIQUES		CONVEX		CONVEX PULSE	
		321	401	325	405
Alimentation triphasée 50/60 Hz	V +20% -20%	400	400	400	400
Puissance d'installation @ I2 Max	kVA	13	17,8	17	23,7
Fusible (fusion lente) (Ieff)	A	20	25	25	25
Facteur de puissance / cos φ		0,87/0,99	0,92/0,99	0,66/0,99	0,70/0,99
Rendement		0,86	0,85	0,86	0,85
Tension secondaire à vide	V	63	63	63	63
Gamme d'intensité	A	10 - 320	10 - 400	10 - 320	10 - 400
Facteur de marche à (40°C)	A 100%	280	300	280	300
	A 60%	300	350	300	350
	A X%	320 (40%)	400 (40%)	320 (40%)	400 (40%)
Fils	Ø mm	0,6 - 1,2	0,6 - 1,2	0,6 - 1,2	0,6 - 1,2
Normes		EN 60974-1 • EN 60974-5 • EN 60974-10			
		S			
Degré de protection	IP	23 S	23 S	23 S	23 S
Classe d'isolation		H	H	H	H
Dimensions	↗ mm	660	660	660	660
	→ mm	290	290	290	290
	↑ mm	515	515	515	515
Poids	kg	41	42	42	43

Voltages differents disponibles à la demande

Ces générateurs sont destinés à une utilisation dans un environnement industriel. CEM (CISPR 11): Classe A

ISO 9001: 2008

Les caractéristiques techniques peuvent être changés sans aucun préavis.