



CC  
CV

Inverter

DC  
+ -

SYN

DIGITAL  
888



## INSTALLATIONS DE SOUDAGE INVERTER MULTI-PROCEDE SYNERGIQUES A DEVIDOIR SEPRE

Les installations de soudage multi-procédé de la série QUBOX sont caractérisées par un contrôle numérique synergique et technologie inverter intégré dans une structure métallique solide et fonctionnelle, avec dévidoir séparé.

A l'avant-garde de la technique, robustes et simples à utiliser, elles permettent de réaliser des soudures d'excellente qualité en MIG-MAG, à électrode et en TIG avec amorçage de type «Lift».

Les installations QUBOX permettent aussi à un opérateur moins chevronné de régler de façon intuitive et extrêmement facile tous les paramètres de soudage. Après la configuration du programme en fonction du matériau, du diamètre du fil et du gaz utilisés, le contrôle établit automatiquement les meilleurs paramètres de

soudage, fondés sur les connaissances acquises par CEA en plus de 65 ans d'expérience.

Ces installations représentent la meilleure solution pour toutes les utilisations qualifiées de soudage, demandant une précision élevée et la répétabilité des résultats, dans tous les environnements industriels, en charpenterie légère, sur les chantiers et dans les entreprises de montage.

Les installations QUBOX W ont le refroidissement intégré au générateur.

## CARACTERISTIQUES

- ▶ Générateurs multi-procédé MMA - TIG LIFT - MIG / MAG Synergique et Manuel
- ▶ Contrôle des paramètres directement sur le dévidoir
- ▶ Contrôle digital des paramètres de soudage avec courbes synergiques pré réglées selon le type de métal, gaz et diamètre du fil utilisé
- ▶ Possibilité d'enregistrer jusqu'au 99 programmes personnalisés de soudage (JOB)
- ▶ Touche «smart PROGRAM» de sélection immédiate des programmes et des JOB
- ▶ Entraînement professionnel, à 4 galets de grand diamètre garantissant un avancement constant et précis du fil
- ▶ Galets à double rainure, remplaçables sans l'aide d'outillage
- ▶ Fonction «Energy Saving» qui active la ventilation du générateur et de l'unité de refroidissement pour la torche seulement quand cela est nécessaire
- ▶ Excellent amorçage de l'arc toujours précis
- ▶ Clés de blocages partielles ou totales de l'équipement avec accès réglables par mot de passe
- ▶ Faible consommation d'énergie.
- ▶ Dispositif d'auto-diagnostic pour le dépannage
- ▶ Grande robustesse grâce à la structure portante en métal
- ▶ Commandes sur le dévidoir protégées par une visière contre les chocs accidentels
- ▶ Contrôle de crater initial et final de soudage
- ▶ VRD - Voltage Reduction Device
- ▶ Groupe de refroidissement intégré au générateur (version W)

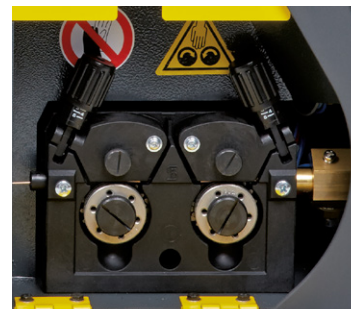


## DEVIDOIR QF4 ET QF4W

Le contrôle numérique de tous les paramètres, protégé par une visière, se trouve directement sur le dévidoir de fil QF4 (refroidissement à air) et QF4W (refroidissement à eau).

- Entraînement professionnel, à 4 galets de grand diamètre garantissant un avancement constant et précis du fil
- Poignées graduées permettant d'effectuer le réglage précis de la pression sur le fil, qui ne varie pas avec l'ouverture et la fermeture des bras
- Galets à double rainure, remplaçables sans l'aide d'outillage
- Logement pour les bobines de fil (Ø max 300 mm)

Les installations QUBOX avec refroidissement à air peuvent être raccordées sur des dévidoirs QF4 avec des câbles d'interconnexion jusqu'à 50 m de longueur.

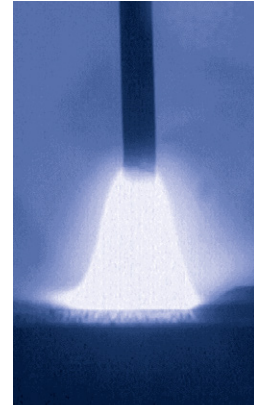
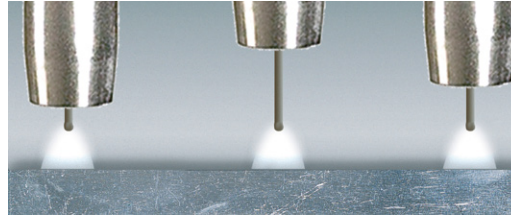




### VISION.ARC

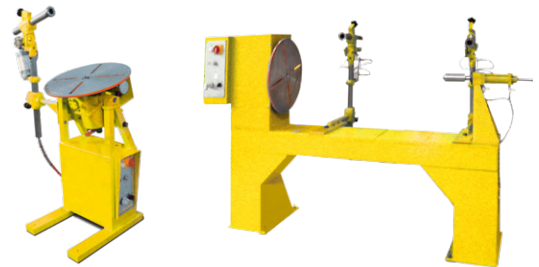
vision.ARC est le révolutionnaire contrôle de l'arc de soudage mis au point par CEA, garantissant un arc court extrêmement stable et précis lorsque les

conditions externes changent. vision.ARC garantit des performances excellentes, impossibles avec les générateurs traditionnels



### AUTOMATISATION SIMPLE

La présence de série de plusieurs I/O analogiques et numériques permet d'intégrer facilement les générateurs QUBOX aux installations de soudage automatisé, sans devoir installer des interfaces sophistiquées et coûteuses, normalement indispensables en robotique.



### WSC - WIRE START CONTROL

Ce nouveau dispositif d'amorçage de l'arc prévient l'éventuel collage du fil sur la pièce et sur l'extrémité du tube contact de la torche en assurant un arc d'amorçage très précis

### CONTROLE DU BURN BACK

A la fin du soudage, pour toutes les conditions et avec n'importe quel type de matériau, le contrôle digital assure le coupage parfait du fil en évitant la formation de la «petite boule» pour garantir un réamorçage correct de l'arc.

### UP/DOWN

Possibilité de connexion de torches Up/Down pour régler les principaux paramètres de soudage directement à distance.



## PROCEDES SPECIAUX (OPTION)

vision.ARC 2 disponible sur les générateurs QUBOX est la base d'aide des logiciels de soudage, permettant de souder en MIG/MAG avec les procédés spéciaux :



vision.PIPE pour un soudage plus précis garanti par la première passe de racine des tuyaux



vision.ULTRASPEED, pour soudage à une vitesse encore plus élevée



vision.COLD, pour le soudage MIG / MAG avec un faible apport thermique



vision.POWER pour un arc plus stable et pour obtenir des pénétrations plus élevées sur les épaisseurs moyennes et grandes

## ACCESSOIRES

- Torches Up/Down
- WK1 kit roues standard / WK2 kit roues extra larges
- Support réglable porte - torche
- Chariot porte dévidoir
- Filtre à poussière
- Commande à distance RC 178



RC 178



WK1



WK2



DONNEES TECHNIQUES		QUBOX		
		400	400W	500W
Alimentation triphasée 50/60 Hz	V $\begin{matrix} +20\% \\ -20\% \end{matrix}$	400	400	400
Puissance d'installation @ I2 Max	kVA	22	22,5	29,5
Fusible (fusion lente) (Ieff)	A	32	32	40
Facteur de puissance / cos $\varphi$		0,7/0,99	0,7/0,99	0,75/0,99
Rendement		0,88	0,88	0,89
Tension secondaire à vide	V	62	62	62
Gamme d'intensité	A	10 - 400	10 - 400	10 - 500
Facteur de marche à (40°C)	A 100%	350	350	420
	A 60%	400	400	500
	A X%	-	-	-
Fils	Ø mm	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6
Normes		EN 60974-1 • EN 60974-5 • EN 60974-10		
Degré de protection	IP	23 S	23 S	23 S
Classe d'isolation		H	H	H
Dimensions	↗ mm	1030	1030	1030
	→ mm	950	950	950
	↑ mm	515	515	515
Poids	kg	70	80	86

Voltages différents disponibles à la demande

Ces générateurs sont destinés à une utilisation dans un environnement industriel. CEM (CISPR 11): Classe A



Les caractéristiques techniques peuvent être changées sans aucun préavis.