WELDING TOGETHER

MAXIQ

WARRANTY
UP TO
5
YEARS

SINCE 1950

MADE IN ITALY

MAXIQ

QUELQUE CHOSE DE DIFFÉRENT SUR LE MARCHÉ DE LA SOUDURE

HYBRID

SIMPLE ET SOLIDE
CONTRÔLE HYBRIDE SYNERGIQUE
EXCELLENTES PERFORMANCES DE SOUDAGE

EQUIPEMENT ONDULEUR HYBRIDE SYNERGIQUE MIG-MAG AVEC DEVIDOIR SEPARE

MAXIQ représente l'évolution logique de l'équipement MIG conventionnel avec réglage par commutateur. Il est réalisé avec un onduleur moderne intégré dans une structure métallique robuste et il est géré par une commande numérique simple et innovante qui garantira toujours des performances de soudage de haute qualité.

MAXIQ conserve la simplicité de réglage des équipements MIG conventionnels. En utilisant seulement deux boutons pour régler la tension et la vitesse du fil, il offre le plaisir de régler les paramètres de soudage comme souhaité; avec MAXIQ, vous n'avez jamais besoin de programmes synergiques présélectionnés pour régler les paramètres pour Vous.

MAXIQ permet de souder avec le mode HYBRID SYNERGIC™, qui détecte toujours le meilleur retour d'information pendant tout le processus de soudage, garantissant ainsi les mêmes performances de soudage que les équipements les plus modernes, également en mode manuel MIG

Ces générateurs représentent le meilleur choix dans tous les domaines industriels et pour toutes les applications qualifiées, telles que les travaux de fabrication de moyenne et grande envergure, les chantiers navals et les entreprises de montage.

MIG/MAG

3~ CV Inverter HYBRID SYN DC + - DIGITAL 888 GOES GREEN

HYBRID SYNERGIC™

Cette commande représente quelque chose d'absolument innovant dans le monde du soudage.

Tout en maintenant l'équipement de soudage en réglage manuel, l'HYBRID SYNERGIC™ - en fonction du matériau et du diamètre du fil utilisé - définit la meilleure réponse en termes de démarrage et de dépôt du fil tout au long du cycle de soudage.

De plus, un signal «LED intelligent» aide les opérateurs moins qualifiés à définir les paramètres de soudage les plus appropriés.

CARACTERISTIQUES

- Deux modes de soudage MIG/MAG: MANUEL et HYBRID SYNERGIC ™
- Contrôle digital des paramètres directement sur le dévidoir
- Touche "Hybrid Synergic ™ PRE SET" pour avoir les meilleures caractéristiques de soudage selon le type de metal et fil utilisé
- Grande robustesse grâce à la structure portante en métal
- "Fonction «Energy Saving» qui active la ventilation du générateur et de l'unité de refroidissement pour la torche seulement quand cela est nécessaire
- Excellent amorçage de l'arc toujours précis
- Contrôle du cratère final
- Contrôle du Burn-Back
- Faible consommation d'énergie
- Fonction de diagnostic automatique des problèmes
- **MAXIQ W** est fournie avec groupe de refroidissement intégré au générateur

DEVIDOIRS MF 4 ET MF 4W

Le contrôle numérique de tous les paramètres se trouve directement sur le dévidoir de fil MF4 (refroidissement par air) et MF4W (refroidissement par eau).

- 4 galets de grand diamètre
- Galets à double rainure, remplaçables sans l'aide d'outillage
- Logement pour les bobines de fil (ø max 300 mm)
- Fenêtre d'inspection dans le cache-bobine
- Les installations **MAXIQ** avec refroidissement par air peuvent être raccordées sur des dévidoirs MF4 avec des câbles d'interconnexion jusqu'à 40 m de longueur

FSC - FAST START CONTROL

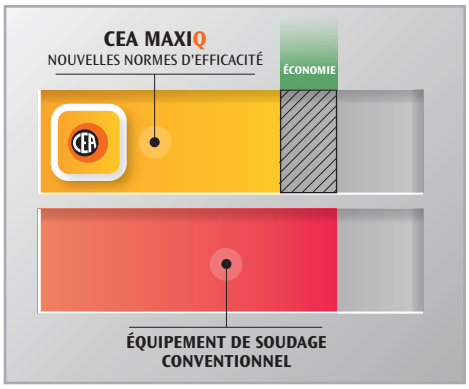
C'est la commande innovante d'amorçage d'arc qui réduit considérablement le temps d'allumage.

Grâce à cette nouvelle technologie, il est possible d'avoir un amorçage rapide et parfait à chaque démarrage. Ceci est idéal pour le soudage par points et le pré-assemblage des composants.

CEA GOES GREEN – PRÉPARÉ POUR L'AVENIR

La nouvelle directive européenne 2009/125 / CE, mieux connue sous le nom de directive ECODESIGN, met en œuvre de nouvelles normes d'efficacité et d'éco-compatibilité des postes à souder. Les **MAXIQ** répondent à ces exigences grâce à leur haut rendement et leur absorption inférieure à 30W avec générateur inactive, permettant ainsi des économies significatives sur la consommation d'électricité.

La durabilité, la réparabilité et la recyclabilité des **MAXIQ** réduisent leur impact sur l'environnement.



AUTOMATION SIMPLE

MAXIQ est livre en standard avec un I/O analogique/digital. Cela permet d'intégrer très simplement le générateur aux installations de soudage robotisées sans devoir installer des interfaces sophistiquées et coûteuses, normalement indispensables en robotique.

TORCHES CEA - CX et CXH

MAXIQ peut parfaitement fonctionner avec toutes les nouvelles torches CEA séries CX et CXH.

CX - CXH

DIGITORCH

Avec les torches DIGITORCH il est possible d'afficher et régler tous les paramètres principaux directement sur la torche

DIGITORCH

TORCHE PUSH PULL

Grâce à un kit PCB de synchronisation supplémentaire (en option), il est possible d'utiliser des torches push-pull jusqu'à 12 m de longueur, qui maintiennent le contrôle de la vitesse du fil constant et régulier pendant toute la soudure.

UP/DOWN

Possibilité de connexion de torches Up/Down pour régler les principaux paramètres de soudage directement à distance.

ACCESSOIRES

- WK4 kit roulettes standard
- WK2 kit roues extra-large
- Potence réglable
- Support dévidoir
- Kit de suspension Dévidoir (HK1)
- Commande à distance RC 178

WK4

WK2

HK1

RC 178

DONNEES TECNIQUES		MAXIQ			
		400	400 W	500	500 W
Alimentation triphasée 50/60 Hz	V +20% -20%	400	400	400	400
Puissance d'installation @ I2 Max	kVA	19	19,5	25,5	26
Fusible (fusion lente) (Ieff)	A	25	25	32	32
Facteur de puissance / cos φ		0,82 / 0,99	0,82 / 0,99	0,87 / 0,99	0,87 / 0,99
Rendement		0,85	0,85	0,86	0,86
Tension secondaire à vide	V	62	62	62	62
Gamme d'intensité	A	10 - 400	10 - 400	10 - 500	10 - 500
Facteur de marche à (40°C)	A 100%	300	300	390	390
	A 60%	350	350	430	430
	A 35%	400	400	500	500
Fils	Ø mm	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6
Normes		EN 60974-1 • EN 60974-5 • EN 60974-10			
		S			
Degré de protection	IP	23 S	23 S	23 S	23 S
Classe d'isolation		H	H	H	H
Dimensions	↗ mm	1040	1040	1040	1040
	→ mm	495	495	495	495
	↑ mm	950	950	950	950
Poids	kg	66	78	68	80

Voltages differents disponibles à la demande

CEA Costruzioni Elettromeccaniche Annettoni S.p.A.
C.so E. Filiberto, 27 - 23900 LECCO - ITALIA

Tel. +39 0341 22322
Fax +39 0341 422646

export@ceaweld.com
www.ceaweld.com