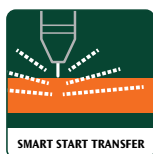




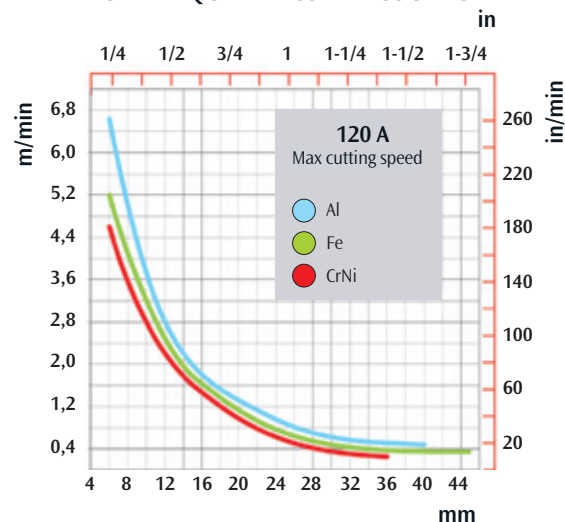
Le modèle SHARK 125 est équipé d'un afficheur permettant de visualiser tous les paramètres de coupe. En combinaison avec la technologie HPC High-Performance-Cutting de la torche SK125, il offre à chaque utilisateur un faisceau de coupe très concentré. Cette caractéristique permet une très grande précision et une vitesse de coupe pour une large gamme d'épaisseurs. Le Shark 125 possède également les fonctions spéciales Smart Start Transfer et Smart End Cutting pour une meilleure gestion à l'amorçage (rampe) de la coupe et en fin de coupe.

- ✓ Torche SK125 avec technologie HPC High Performance Cutting et câble coaxial
- ✓ Affichage pour le contrôle numérique de tous les paramètres
- ✓ Haute Capacité de coupage : 120A @ 60%
- ✓ Productivité élevée en raison de la haute qualité et de la vitesse de coupe



- ▶ Coûts d'exploitation en raison de la durée de vie accrue des consommables
- ▶ Contrôle électronique pour une excellente qualité de coupe
- ▶ Circuit d'air spécifique sur la tête de la torche
- ▶ Torche avec arc pilote sans HF
- ▶ Possibilité de découpe des grillages et de la tôle perforée
- ▶ Possibilité de coupage au contact
- ▶ Fonction Gougeage
- ▶ Stabilité des paramètres de coupe à la variation de la tension d'alimentation à $\pm 20\%$
- ▶ Panneau de contrôle protégé contre les impacts accidentels et contre la poussière
- ▶ Dispositif de protection électrique sur la torche pour assurer la sécurité de l'opérateur

GRAPHIQUE VITESSE DE COUPAGE



SK125



SKM125



Possibilité de coupe automatisé CNC avec la version SHARK 105-M et SHARK 125-M équipée de torche droite SKM125.



234927



418508



343957



410684



427529



427530



418487

DONNEES TECHNIQUES

			SHARK 125
Alimentation 50/60 Hz		V	400-3ph
Puissance d'installation @ I ₂ Max		kVA	21
Fusible (fusion lente) (I eff)		A	30
Facteur de puissance / cos φ			0,89 / 0,99
Rendement		%	86
Gamme d'intensité		A	25 ÷ 120
Facteur de marche à (40°C)	100%	A	100
	60%	A	120
	x%	A	-
Puissance de moteur de générateur pour max. capacité		kVA	40
Capacité de coupage	Recommandée	mm	40
	Maximale	mm	45
	Séparation	mm	50
	Perçage	mm	25
Alimentation en gaz			Air / N ₂
Pression du gaz		bar	5,0 - 6,0
Débit du gaz		l/min	280 ÷ 330
Degré de protection		IP	23 S
Dimensions		mm	515x290x730
Poids		Kg	48

INFORMATION POUR COMMANDER

REF.	COUPAGE MANUEL
004462	SHARK 125 400V-3 Ph. avec torche SK 125 - 6 m , 25 mm ² / 4m câble de masse & kit de démarrage (343955)
004467	SHARK 125 400V-3 Ph. avec torche SK 125 - 12 m , 25 mm ² / 4m câble de masse & kit de démarrage (343955)
TORCHES PLASMA	
022028	Torche manuelle SK125 6 m 125 A
022035	Torche manuelle SK125 12m 125 A
343957	Basic kit box consommable pour SK125 (page 27)
343955	Kit de démarrage pour torche SK125 -125 A: 1 Electrode, 2 Buses 125 A, 1 Protecteur 100-125 A
ACCESSOIRES	
418487	Compas pour torche SK125
410684	Supporte pour guider la torche
418508	Bevel Tool Kit: supporte pour guider la torche and outil pour chanfreines et coupes circulaires
234927	Chariot de transport CTP 15
427529	Filtre pour air
427530	Paquet de 4 pièces de cartouches filtrantes
REF.	COUPAGE MÉCANIQUE
004463	SHARK 125-M 400V-3 Ph. avec torche SKM125 6 m - 25 mm ² / 4 m câble de masse
004464	SHARK 125-M 400V-3 Ph. avec torche SKM125 12 m - 25 mm ² / 4 m câble de masse
TORCHES PLASMA	
022074	Machine Torche droite SKM125 6 m - 125 A
022081	Machine Torche droite SKM125 12 m - 125 A
REF.	COUPAGE MÉCANIQUE AVEC ROBOT/PLC
004465	SHARK 125-MR 400V-3 Ph. - avec torche SKM 125 - 6 m , 25 mm ² / 4 m câble de masse complète avec ROBOMAT 1 interface et câble d'interconnexion de 5 m avec système automatique
004466	SHARK 125-MR 400V-3 Ph. - avec torche SKM 125 - 12 m , 25 mm ² / 4 m câble de masse complète avec ROBOMAT 1 interface et câble d'interconnexion de 5 m avec système automatique

Voltages differents disponibles à la demande