

## Poste de soudure MATRIX 2200 AC/DC

MATRIX 2200 AC/DC, MATRIX AC/DC, MATRIX, 2200, TIG/MMA, Poste soudage, CEAWELD, CEA, coldTACK, Contrôle formes d'onde en AC, onde en AC, Balance PLUS, VRD, Voltage Reduction Device



**Marque :** CEA

**Référence :** MATRIX 2200 AC/DC

**Prix :** 4,349.00 € HT

## Poste de soudure MATRIX 2200 AC/DC

### Description:

#### **MATRIX 2200 AC/DC**

Puissant et léger, le MATRIX 2200 CA/CC représente le générateur à inverter à alimentation monophasée le plus novateur, performant et à l'avant-garde de la technologie du marché. Le contrôle numérique, de compréhension immédiate et avec des fonctions de pointe, garantit la stabilité absolue de tous les paramètres de soudage et des soudures de qualité élevée, à la fois en TIG et en MMA, y compris avec une électrode cellulosique. Il représente la solution idéale pour toutes les applications de soudage qualifiées et les travaux d'entretien, demandant à la fois puissance et portabilité. Le MATRIX 2200 CA/CC permet de souder en TIG l'acier inox l'acier au carbone, le cuivre et l'aluminium y compris les alliages.

### **Carctéristique**

#### **coldTACK**

Dispositif innovant de pointage qui permet d'exécuter des liaisons précises et sûres avec un faible apport de chaleur. Avec la fonction "Multi-coldTACK", il est possible d'effectuer des pointages froids en séquence rapide pour amplifier ultérieurement les bénéfices du point unique. Grâce à la modalité "Perfect-Point", coldTACK garantit le centrage parfait du point de soudure.

**CONTRÔLE FORMES D'ONDE EN AC** DYNAMIC TIG – Onde carrée: dynamique élevée de l'arc pour toutes les applications. SOFT TIG – Onde sinusoïdale: arc doux et souple, avec bruit réduit, idéal pour les épaisseurs moyennes.— SPEED TIG – Onde mixte: excellente pénétration, avec une grande vitesse de soudage et une consommation de l'électrode faible. COLD TIG – Onde triangulaire: apport thermique bas,

avec réduction des distorsions, idéal pour les petites épaisseurs. **BALANCE PLUS**

Possibilité de régler indépendamment aussi bien le temps que l'amplitude du courant de permanence de l'électrode positive ou négative, en garantissant un contrôle parfait de la pénétration et du nettoyage, avec une réduction drastique des incisions latérales.

#### **VRD Voltage Reduction Device**

Le système VRD réduit la tension à vide à une valeur inférieure à 12 V, permettant ainsi d'utiliser ces postes dans des locaux avec risque électrique élevé.

#### **PFC – Power Factor Correction (Cos $f=1$ )**

Le dispositif PFC rend sinusoïdale la forme de l'onde du courant absorbé avec par conséquence l'absence d'harmoniques sur le réseau et l'optimisation de la consommation en courant primaire. De cette façon il est possible d'utiliser toute la puissance du générateur avec un fusible de 16A.

Cycle de service élevé (40°C) 150 A à 60% à électrode, 140 A à 100% TIG Consommation d'énergie réduite (-30%) Haute fiabilité dans l'utilisation avec groupe électrogène Possibilité d'utiliser des câbles d'alimentation de plus de 100 m Compensation automatique des variations de tensions d'alimentation entre  $\pm 20\%$  Fonction "Energy Saving" qui active la ventilation du générateur et le refroidissement de la torche seulement quand nécessaire Soudage TIG Pulse réglable de 0,5 à 2000Hz avec possibilité d'utiliser la fonction "SYN PULSE » Possibilité de mémoriser programmes de soudages (9 programmes/job) Tableau immédiatement compréhensible, avec des fonctions de pointe

Livré avec: 1 générateur MATRIX 2200 AC/DC 230V; 1 chariot VT101; câble de masse 4 mètres 35mm<sup>2</sup>; kit de connexion torches

### **Caractéristique technique**

[Lien vers la fiche du produit](#)