

Poste de soudure MATRIX 3000 AC/DC

Matrix 3000/4100/5100 AC/DC, MATRIX AC/DC, 3000,4100,5100, MMA/TIG, CEAWELD, CEA, ColdTACK, CYCLE, EASY PULSE, ULTRAFAST PULSE, pulsation haute fréquence, pulsation, haute fréquence



Marque : CEA

Référence : MATRIX 3000AC/DC

Prix : 5,649.00 € HT

Poste de soudure MATRIX 3000/4100/5100 AC/DC

Description:

Générateur MATRIX 3000 AC/DC, refroidi air

Le MATRIX 3000 AC/DC, qui exploite la plus moderne technologie INVERTER avec amorçage à haute fréquence est équipé d'un contrôle numérique, complet et novateur, de tous les paramètres de soudage. A l'avant-garde de la technologie, le générateur MATRIX 3000 CA/CC en courant continu et alternatif permet de réaliser des soudures TIG sur tous les métaux, l'aluminium et ses alliages ; il garantit en outre d'excellentes performances au soudage MMA, même avec des électrodes cellulosiques et basiques particulièrement difficiles.

GÉNÉRATEUR ONDULEUR TRIPHASÉ TIG

coldTACK

Dispositif innovant de pointage qui permet d'exécuter des liaisons précises et sûres avec un faible apport de chaleur. Avec la fonction "Multi-coldTACK", il est possible d'effectuer des pointages froids en séquence rapide pour amplifier ultérieurement les bénéfices du point unique. Grâce à la modalité "Perfect-Point", coldTACK garantit le centrage parfait du point de soudure.

CYCLE

La fonction "CYCLE" permet, par simple pression sur la touche torche, de choisir continuellement entre deux valeurs de courant, précédemment préconfigurées, ce qui le rend particulièrement indiqué pour le soudage de profilés d'épaisseurs différentes. Pour le soudage de l'aluminium, un courant plus élevé au démarrage facilite le préchauffage de la pièce.

EASY PULSE

Le Soudage TIG avec pulsation permet un meilleur contrôle de l'arc et réduit les déformations de la pièce. La possibilité d'utiliser une fréquence de pulsation élevée permet d'obtenir un arc plus concentré, idéal pour le soudage des épaisseurs minces. La fonction "EASY PULSE"-SYN insère, en mode simple et efficace, une fréquence de pulsation adéquate, entre 0,5 et 500 Hz courant de base, variables en mode synergique, en fonction du pic de courant sélectionné. La valeur des paramètres de pulsation pré-réglés dans le contrôle, offrent une réduction des temps de réglages et la garantie d'utiliser la meilleure combinaison des paramètres de soudage pulsé même par des utilisateurs peu expérimentés.

ULTRA FAST PULSE – Pulsation haute fréquence

Le Soudage TIG avec pulsation permet un meilleur contrôle de l'arc et réduit les déformations de la pièce. La conséquence du choix d'une fréquence de pulsation très élevée -jusqu'à 2000 Hz. Idéal pour souder les fines épaisseurs résulte à augmenter la concentration du cône de l'arc et zone affectée thermiquement par un arc plus stable et plus concentré et d'une augmentation de la vitesse de pénétration et de soudage.

VRD Voltage Reduction Device

Le système VRD réduit la tension à vide à une valeur inférieure à 12 V, permettant ainsi d'utiliser ces postes dans des locaux avec risque électrique élevé.

CARACTÉRISTIQUES

Commandes protégées contre les chocs accidentels Poignées robustes faisant partie du châssis Dimensions et poids réduits pour faciliter le transport Caractéristiques de soudage TIG excellentes Amorçage de soudage TIG avec haute fréquence, précis et efficace même avec de longue distance Excellentes prestations de soudage sur épaisseurs minces Compensation automatique des fluctuations de la tension du réseau entre +15%-20% Facile à utiliser Consommation d'énergie réduite Possibilité de mémoriser programmes de soudages L'utilisation de torches TIG spéciales permet de régler à distance le courant de soudage directement à partir de la torche

Livré avec: 1 générateur MATRIX 3000 AC/DC 400V TRIPHASES; 1 chariot VT101; câble de masse de 4 mètres 35 mm²; kit de connexion de torches

Caractéristique technique et fonction

[Lien vers la fiche du produit](#)